

Sifa: da 50 anni grande passione per l'innovazione



SPECIALIZZATA NELLA PRODUZIONE DI IMBALLAGGI PER IL SETTORE ALIMENTARE E INDUSTRIALE, SIFA SPA, AZIENDA MARCHIGIANA, SI È COSTANTEMENTE SVILUPPATA E OGGI CON 70 MILIONI DI SCATOLE PER PIZZA L'ANNO È UNO DEI MAGGIORI PRODUTTORI ITALIANI DI PACKAGING TAKE AWAY ALIMENTARE. CON L'INSTALLAZIONE DELLA CHROMA HIGH TECH 2100 A 6 COLORI DI CELMACCH, SIFA CONSOLIDA LA SUA POSIZIONE NEL SETTORE DELLA STAMPA HD SU CARTONE

Nel 2018 l'azienda ha festeggiato i suoi primi 50 anni. Era infatti il 1968 quando i fratelli Trasarti, Giuliano, Vittorio e Luigi, la fondarono, inizialmente per servire il settore calzaturiero e della pelletteria della zona di Macerata e Fermo. "Negli anni Sifa si è sviluppata costantemente e oggi ha 150 dipendenti e un fatturato di quasi 50 milioni di euro; la nostra crescita è stata costante e oggi è entrata in azienda la nuova generazione. Siamo convinti che innovare sia indispensabile soprattutto per garantire un futuro all'attività. Quando siamo nati eravamo un granello di sabbia, oggi siamo un castello, con solide fondamenta tecnologiche, forti dell'esperienza maturata negli anni e con la consapevolezza che solo cambiando sia possibile crescere", afferma Luigi Trasarti.

La sede principale dell'azienda è a Francavilla d'Ete (FM), dove vengono svolte le lavorazioni cartotecniche, e operano macchine da stampa flexo, fustellatrici piane, formatrici e piega-incolla; nello stabilimento di Mogliano (MC), opera un ondulatori da 280 cm di larghezza che produce 100 milioni di mq l'anno; in azione anche casemaker e fustellatori

Da sinistra Luigi, Giuliano e Vittorio Trasarti di Sifa

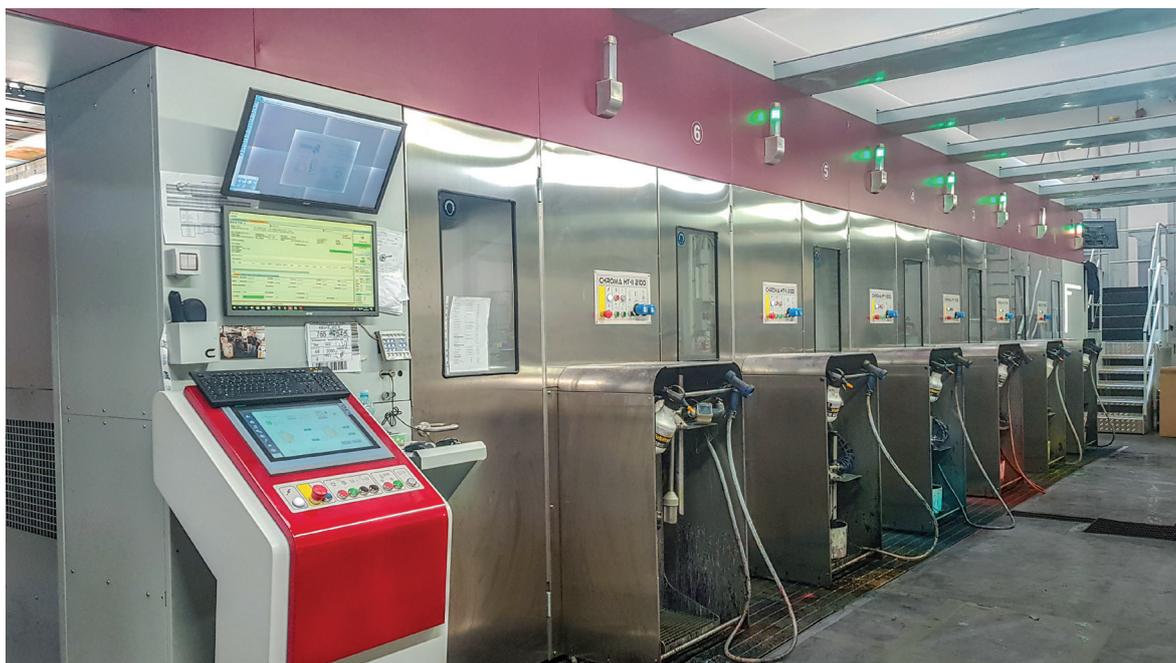


rotativi, un'altra macchina flexo e una fustellatrice. Nel 2018 in questo stabilimento è stata installata la nuova Chroma Print HT 2100. Lo stabilimento di Montecarlo (Lucca) è stato acquisito con il ramo d'azienda La Fustella. "I prodotti che realizziamo spaziano dagli espositori agli imballaggi industriali, dalle cartelle poli-onda alle lavorazioni cartotecniche vere e proprie, come scatole portapizza, scatole americane, automontanti anche per vino, e wrap-around, quindi una gamma molto ampia; le nostre tirature vanno da un minimo di 4000 pezzi a salire", spiega Luigi Trasarti.

CON LA NUOVA CHROMA HIGH TECH DI CELMACCH PRODUTTIVITÀ E QUALITÀ SONO GARANTITE

Fra i propri clienti Sifa annovera, fra gli altri, anche i supermercati, la grande distribuzione e le cantine vinicole. "In questi settori – continua Trasarti – c'è una richiesta sempre più crescente di una stampa HD, in alta definizione, con l'utilizzo di più colori. Proprio per questo motivo abbiamo deciso che era venuto il momento di fare un salto di qualità nel nostro reparto di stampa flexo, che può contare su 7 macchine da stampa, (due sono Celmacch), per meglio soddisfare le richieste di qualità dei nostri clienti, e produrre imballaggi, espositori da banco e altri prodotti con un valore aggiunto maggiore, anche con stampa a 6 colori. Ancora una volta la nostra scelta è caduta su Celmacch, azienda italiana in grado di offrire una tecnologia collaudata e all'avanguardia".

Sifa ha installato una Chroma High Tech 2100 a 6 colori nella versione off line con impilatore automatico non stop.



Questa macchina è stata sviluppata in conformità ai massimi standard di qualità europei ed è interamente costruita in Italia presso lo stabilimento Celmacch a Desenzano del Garda, garantendo massimi livelli di affidabilità nel tempo. Si tratta di una linea alimentata da caricatore Favalessa, dotata di introduzione a cinghie con motori diretti, ha sei gruppi stampa accessibili dal basso durante la produzione: infatti la macchina permette all'operatore di cambiare il lavoro durante la stampa, minimizzando così i fermi.

Il sistema di inchiostrazione si avvale di un dispositivo di raclatura a camera chiusa in fibra di carbonio con l'ultimissimo sistema di lavaggio sviluppato da Celmacch, dotato di ugelli ad alta pressione situati all'interno della racla; il sistema di inchiostrazione si avvale di pompa peristaltica e il tutto è gestito tramite PLC.

"Ogni gruppo stampa è dotato di sistema di cambio del cilindro anilox in modo da permettere a Sifa di beneficiare di una configurazione di anilox caratterizzata da volumi più

ENGLISH Version

Sifa: great passion for innovation for 50 years

SPECIALIZED IN THE PRODUCTION OF PACKAGING FOR FOOD AND INDUSTRIAL SECTOR, SIFA SPA, A COMPANY LOCATED IN MARCHE ITALIAN REGION, HAS CONSTANTLY DEVELOPED ITSELF AND TODAY WITH 70 MILLION BOXES FOR PIZZA EVERY YEAR IS ONE OF THE LARGEST ITALIAN PRODUCERS OF TAKE-AWAY FOOD PACKAGING. WITH THE INSTALLATION OF 6-COLOR CHROMA HIGH TECH 2100 BY CELMACCH, SIFA CONSOLIDATES ITS POSITION IN HD PRINTING ON CARDBOARD

In 2018 the company celebrated its first 50 years, because it was 1968 when Trasarti brothers, Giuliano, Vittorio and Luigi, founded it, initially to serve footwear and leather goods sector of Macerata and Fermo area. "Over the years Sifa has developed steadily and today has 150 employees and a turnover of almost 50 million euros; our growth has been constant, and now the new generation has entered the

company. We are convinced that innovation is essential, above all to guarantee a future for the business. When we were born, we were a grain of sand, today we are a castle, but with a solid technological base, strengthened by the experience gained over the years and with the awareness that only changing it's possible to grow", says Luigi Trasarti. The company's main office is in Francavilla d'Ete (FM), where paper converting is carried

out, and operate flexo machines, flat die-cutting machines, forming machines and folding-gluing machines; in the Mogliano (MC) plant, a 280 cm wide corrugator is operating, that produces 100 million square meters a year, in action also casemakers and rotary die cutters, another flexo machine and a die cutter. In 2018, the new Chroma Print HT 2100 was installed in this site. Montecarlo plant (Lucca) was acquired with La Fustella company. "Our products range includes displays, industrial packaging, multi-wave folders, cardboard converting jobs, such as pizza boxes, American boxes, self-assembling also for wine, and wrap-around, so a very wide range; our runs go from a minimum of 4000 pieces to go up", explains Luigi Trasarti.

PRODUCTIVITY AND QUALITY ARE GUARANTEED WITH THE NEW CHROMA HIGH TECH BY CELMACCH

Among its customers, Sifa also includes supermarkets, GDO and wine cellars. "In these sectors - continues Trasarti - there is a growing demand for HD printing, in high defi-

niton and with more colors. Precisely for this reason we decided that it was time to make a qualitative leap in our flexo printing department, which can count on 7 printing machines, (two are Celmacch), to better meet the quality demands of our customers, and produce packaging, counter displays and other products with greater added value, even with 6-color printing. Once again, we chose Celmacch, an Italian company able to offer a proven and cutting-edge technology". Sifa has installed a 6-color Chroma High Tech 2100 in the off-line version with a non-stop automatic stacker. This machine has been developed in compliance with the highest European quality standards. The machine is entirely built in Italy at Celmacch factory in Desenzano del Garda, guaranteeing maximum levels of reliability over time. This is a line powered by a Favalessa loader, equipped with belt feeding with direct motors, has six printing units accessible from below during production: in fact the machine allows the operator to change job during production, thus minimizing downtime.

alti e un set di anilox con il volume più ridotto, per lavorare su cartone patinato e ideale per lavori in alta definizione e quadricromie; queste caratteristiche sono molto importanti per noi, perché ci permettono di avere un ottimo standard qualitativo su supporti differenti”, spiega Trasarti. La macchina è equipaggiata con forni di essiccazione a infrarossi e aria calda Celmacch, che consentono di stampare lavori ad alta definizione su cartone patinato anche a velocità elevate. Tutta la linea utilizza elettronica Siemens di ultimissima generazione e ogni componente è rigorosamente di fabbricazione europea, per garantire a Sifa la massima produttività nel lungo termine.

MAGGIORE AUTOMAZIONE E SICUREZZA LAVORANDO CON L'APPROCCIO 4.0

Il Piano Industria 4.0 è stato una grande occasione per tutte le aziende che volevano cogliere le opportunità legate alla quarta rivoluzione industriale con un solo obiettivo, quello di diffondere la formazione 4.0 e consolidare in maniera capillare il processo di digitalizzazione dei sistemi uomo-macchina.

Sifa, ovviamente con il supporto di un consulente esterno, è riuscita ad acquistare la nuova Chroma usufruendo di queste agevolazioni. Come accade in molte aziende che stanno lavorando in un'ottica 4.0 tutta l'organizzazio-

ne aziendale, grazie al sistema gestionale centrale, diventa più snella con un'ottimizzazione delle varie linee di produzione, con scambi di dati tra gli impianti, con una completa gestione digitale del processo produttivo dall'inserimento della commessa, con la gestione semplificata e più sicura dei lavori da svolgere, perché consente la programmazione della produzione, il calcolo dei fabbisogni di materiali, le proposte di ordini/fornitori e di lavorazione, la gestione in tempo reale del magazzino, gli scarti, i lotti di lavoro e i cicli di produzione: il risultato è un controllo completo dell'avanzamento delle commesse.

Sifa così ha potuto aumentare l'efficienza, ridurre i costi, creare nuove forme di collaborazione tra produttori, fornitori e clienti; al suo interno è stato attivato un dialogo tra macchinari, sistemi, attrezzature, per servire il cliente in modo trasparente e funzionale. Dato che parliamo di un'azienda che produce prodotti in cartone, l'aspetto della sostenibilità è importante e da questo punto di vista Trasarti non ha dubbi: “i nostri imballaggi sono assolutamente in linea con la sempre maggiore richiesta del mercato di prodotti sostenibili, quindi non temiamo il futuro. In un contesto globale, in cui gli imballaggi e gli articoli in genere per le spedizioni sono fondamentali e rappresentano un importante strumento di marketing, siamo sicuri di aver fatto la scelta giusta dotandoci di una macchina che ci permette di produrre non solo scatole sostenibili ma anche belle da vedere”.

The inking system uses a closed-chambered doctor blade in carbon fiber with the latest washing system developed by Celmacch, equipped with high-pressure nozzles located inside the doctor blade; the inking system uses a peristaltic pump and everything is managed by a PLC.

“Each printing unit is equipped with an anilox cylinder changing system so as to allow Sifa to benefit from an anilox configuration characterized by higher volumes and a anilox set with reduced volume, to work on coated cardboard and ideal for jobs in high definition and four-color process; these features are very important to us, because allow us to have an excellent quality standard on different substrates” explains Trasarti. The machine is equipped with infrared drying and hot air units by Celmacch, which allow to print high-definition jobs on coated cardboard even at high speeds. The whole line uses latest generation Siemens electronics and each component is strictly European manufactured, to guarantee Sifa the maximum productivity in the long term.

GREATER AUTOMATION AND SECURITY WORKING WITH THE 4.0 APPROACH

The Industry 4.0 Plan was a great opportunity for all companies that wanted to seize the opportunities linked to the fourth industrial revolution with only one goal, to spread training 4.0 and consolidate the process of digitalization of man-machine systems in a widespread manner.

Sifa, obviously with the support of an external consultant, was able to purchase the

new Chroma taking advantage of these benefits. As happens in many companies that are working in a 4.0 perspective, the entire company organization, thanks to the central management system, becomes leaner with the optimization of the various production lines, with data exchanges between the plants, with a complete digital management of the production process from order placement, with simplified and safer management of the jobs to be carried out, because it allows the planning of production, the calculation of

material requirements, the orders suppliers and processing proposals, the management in real time of warehouse, waste, job batches and production cycles: the result is a complete control of the progress of orders.

In this way Sifa was able to increase efficiency, reduce costs, create new forms of collaboration between producers, suppliers and customers; in-house it was activated a dialogue between machinery, systems, equipment, to serve the customer in a transparent and functional way. Since we are talking about a company that produces cardboard products, the aspect of sustainability is important and from this point of view Trasarti has no doubts: “our packaging is absolutely in line with the ever increasing demand of sustainable products on the market, so we are not afraid of the future. In a global context, in which packaging and articles in general for shipping are fundamental and represent an important marketing tool, we are sure to have made the right choice by equipping ourselves with a machine that allows us to produce not only sustainable boxes but also beautiful to see”.

